

# Modulare Qualifizierungen CNC

**Qualifizierungsort:** Standort Berlin

**Dauer:** 12 Wochen

**Praktikum:** Nein

**Abschluss:** Abschlussbewertung des Hauses/Teilnahmezertifikat und Zertifikat von DIN- und PAL-Multimedia der Firma R.&S. KELLER GmbH

CNC-Basiskurs Drehen

**Beginn:** Einstieg wöchentlich möglich

**Ende:** nach 12 Wochen

## Qualifizierungsinhalte

- Koordinatensysteme
- Grundlagen der Programmierung nach DIN 66017/66025
- Erstellen einfacher CNC-Programme nach PAL
- PAL-Zyklusprogrammierung
- Bedienen und Programmieren EMCO Sinumerik 810D/ 840D
- Bedienen und Programmieren GE FANUC Serie 21i TB

## Präsenzzeiten

- Mo-Do: 07:15 Uhr bis max. 16:00 Uhr  
Fr: 07:15 Uhr bis max. 12:00 Uhr
- [Informationen zu den Ferien \(Heimfahrten\) finden Sie hier](#)

## Zielgruppe

- Der **Basiskurs** ist geeignet für Personen mit grundlegenden Kenntnissen in der spanabhebenden Bearbeitung an Dreh- oder Fräsmaschinen.

## Integrationsmöglichkeiten am Arbeitsmarkt

Die Komplexität der Zerspanungstechnologien in der Industrie steigt stetig. In der Metallbranche herrscht hier ein erheblicher Fachkräftemangel. Es besteht insbesondere Bedarf an qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in dem Schwerpunktbereich der CNC-Technik, welche genau und sorgfältig arbeiten sowie analytisch und logisch denken können und durch den praktischen Umgang mit Prüf- und Messmitteln exakte Ergebnisse erzielen.

## Modulares Qualifizierungskonzept

Diese Maßnahme ist Teil eines modularen Qualifizierungskonzepts. Ergänzende Module hierzu sind:

- „CNC-Aufbaukurs Drehen“
- „CNC-Basiskurs Fräsen“
- „CNC-Aufbaukurs Fräsen“

CNC-Aufbaukurs Drehen

**Beginn:** Einstieg wöchentlich möglich

**Ende:** nach 12 Wochen

### Qualifizierungsinhalte

- Erweiterte Programmierung nach PAL (DIN 66017/66025)
- Erweiterte PAL-Zyklen Programmierung
- Erweitertes Bedienen und Programmieren EMCO Sinumerik 810D/ 840D
- Erweitertes Bedienen und Programmieren GE FANUC Serie 21i TB

### Präsenzzeiten

- Mo-Do: 07:15 Uhr bis max. 16:00 Uhr  
Fr: 07:15 Uhr bis max. 12:00 Uhr
- [Informationen zu den Ferien \(Heimfahrten\) finden Sie hier](#)

### Zielgruppe/Voraussetzungen

- Der **Aufbaukurs** ist geeignet für Teilnehmende des CNC-Basiskurses oder Kunden mit vorhandenen Grundlagenkenntnissen der CNC-Metalltechnik.

### Integrationsmöglichkeiten am Arbeitsmarkt

Die Komplexität der Zerspanungstechnologien in der Industrie steigt stetig. In der Metallbranche herrscht hier ein erheblicher Fachkräftemangel. Es besteht insbesondere Bedarf an qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in dem Schwerpunktbereich der CNC-Technik, welche genau und sorgfältig arbeiten sowie analytisch und logisch denken können und durch den praktischen Umgang mit Prüf- und Messmitteln exakte Ergebnisse erzielen.

### Modulares Qualifizierungskonzept

Diese Maßnahme ist Teil eines modularen Qualifizierungskonzepts. Ergänzende Module hierzu sind:

- „CNC-Basiskurs Fräsen“
- „CNC-Aufbaukurs Fräsen“

CNC-Basiskurs Fräsen

**Beginn:** Einstieg wöchentlich möglich

**Ende:** nach 12 Wochen

### Qualifizierungsinhalte

- Koordinatensysteme
- Grundlagen der Programmierung nach DIN 66017/66025
- Erstellen einfacher CNC-Fräsprogramme nach PAL
- PAL-Zyklenprogrammierung
- Bedienen und Programmieren Heidenhain TNC 460, TNC 320

### Präsenzzeiten

- Mo-Do: 07:15 Uhr bis max. 16:00 Uhr

Fr: 07:15 Uhr bis max. 12:00 Uhr

- [Informationen zu den Ferien \(Heimfahrten\) finden Sie hier](#)

### **Zielgruppe/Voraussetzungen**

- Der **Basiskurs** ist geeignet für Personen mit grundlegenden Kenntnissen in der spanabhebenden Bearbeitung an Fräs- oder Drehmaschinen.

### **Integrationsmöglichkeiten am Arbeitsmarkt**

Die Komplexität der Zerspanungstechnologien in der Industrie steigt stetig. In der Metallbranche herrscht hier ein erheblicher Fachkräftemangel. Es besteht insbesondere Bedarf an qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in dem Schwerpunktbereich der CNC-Technik, welche genau und sorgfältig arbeiten sowie analytisch und logisch denken können und durch den praktischen Umgang mit Prüf- und Messmitteln exakte Ergebnisse erzielen.

### **Modulares Qualifizierungskonzept**

Diese Maßnahme ist Teil eines modularen Qualifizierungskonzepts. Ergänzende Module hierzu sind:

- „CNC-Aufbaukurs Fräsen“
- „CNC-Basiskurs Drehen“
- „CNC-Aufbaukurs Drehen“

CNC-Aufbaukurs Fräsen

**Beginn:** Einstieg wöchentlich möglich

**Ende:** nach 12 Wochen

### **Qualifizierungsinhalte**

- Erweiterte Programmierung nach PAL (DIN 66017/66025)
- Erweiterte PAL-Zyklen Programmierung
- Erweiterte Programmierung und Bearbeitung Heidenhain TNC 460, TNC 320

### **Präsenzzeiten**

- Mo-Do: 07:15 Uhr bis max. 16:00 Uhr  
Fr: 07:15 Uhr bis max. 12:00 Uhr
- [Informationen zu den Ferien \(Heimfahrten\) finden Sie hier](#)

### **Zielgruppe/Voraussetzungen**

- Der **Aufbaukurs** ist geeignet für Teilnehmende des CNC-Basiskurses oder für Kunden mit vorhandenen Grundlagenkenntnissen der CNC-Metalltechnik.

### **Integrationsmöglichkeiten am Arbeitsmarkt**

Die Komplexität der Zerspanungstechnologien in der Industrie steigt stetig. In der Metallbranche herrscht hier ein erheblicher Fachkräftemangel. Es besteht insbesondere Bedarf an qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in dem Schwerpunktbereich der CNC-Technik, welche genau und sorgfältig arbeiten sowie analytisch und logisch denken können und durch den praktischen Umgang mit Prüf- und Messmitteln

exakte Ergebnisse erzielen.

### **Modulares Qualifizierungskonzept**

Diese Maßnahme ist Teil eines modularen Qualifizierungskonzepts. Ergänzende Module hierzu sind:

- „CNC-Basiskurs Drehen“
- „CNC-Aufbaukurs Drehen“